

257/130

5 1/2'''  
13,00 x 15,15 mm  
H. 2.50

**ISASLENDER**

**Caractéristiques :**

Mouvement 2 aiguilles.  
Mouvement électronique à quartz, 2 rubis. Moteur rotatif pas à pas, 3 pas par minute.  
Tige 2 positions.

**Characteristics :**

Movement with 2 hands.  
Electronic quartz movement, 2 jewels. Rotary stepping motor, 3 steps per minute.  
2 handsetting positions.

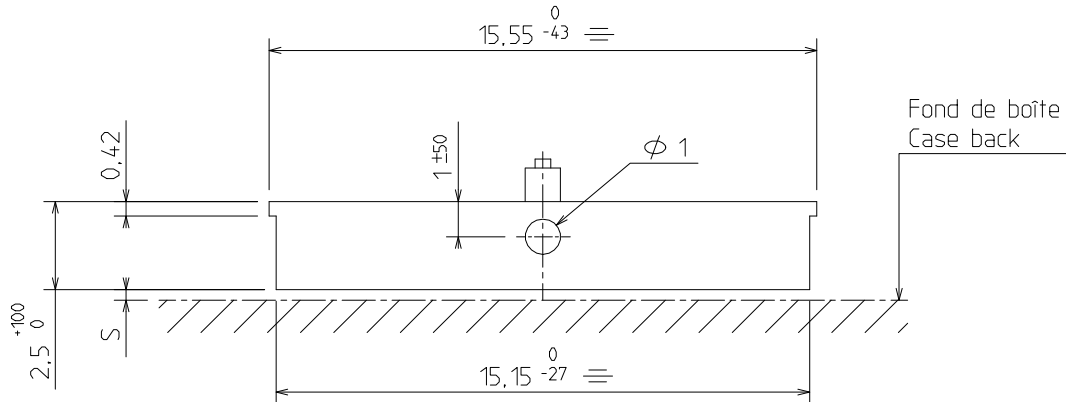
**Kennzeichnungen :**

2 Zeiger Werk .  
Elektronisches Quarzwerk, 2 Steine. Schrittschaltmotor, 3 Schritten pro Minute.  
2 Stellwellenpositionen.

Critères Criteria Kriterium	Conditions Conditions Bedingungen	Min.	Typ.	Max.	Unités Units Einheit
Consommation - Current consumption Stromaufnahme	U=1,55V T=25°C		0,35		µA
Marche instantanée - Instantaneous rate Momentaner Gang	U=1,55V T=25°C	- 0,5 (- 15)		+ 0,5 (+ 15)	s/jour s/day s/Tag (s/mois s/month s/Monat)
Température de fonctionnement Operating temperature Betriebstemperatur		0		50	°C
Résistance aux champs magnétiques Resistance to magnetic fields Magnetfeldabschirmung			1500 (18,8)		A/m (Oe)

Qté Qty Menge	Désignation Designation Bezeichnung	Type Model Typ	Tension Voltage Spannung	Code Code Kode	Capacité Capacity Kapazität	Autonomie théorique Theoretical Autonomy Theoretische Gangreserve
1	Pile Battery Batterie 6,80 x 1,65	SR 616 SW	1,55 V	321	15 mAh	60 mois months Monate

## CAGE / FRAME

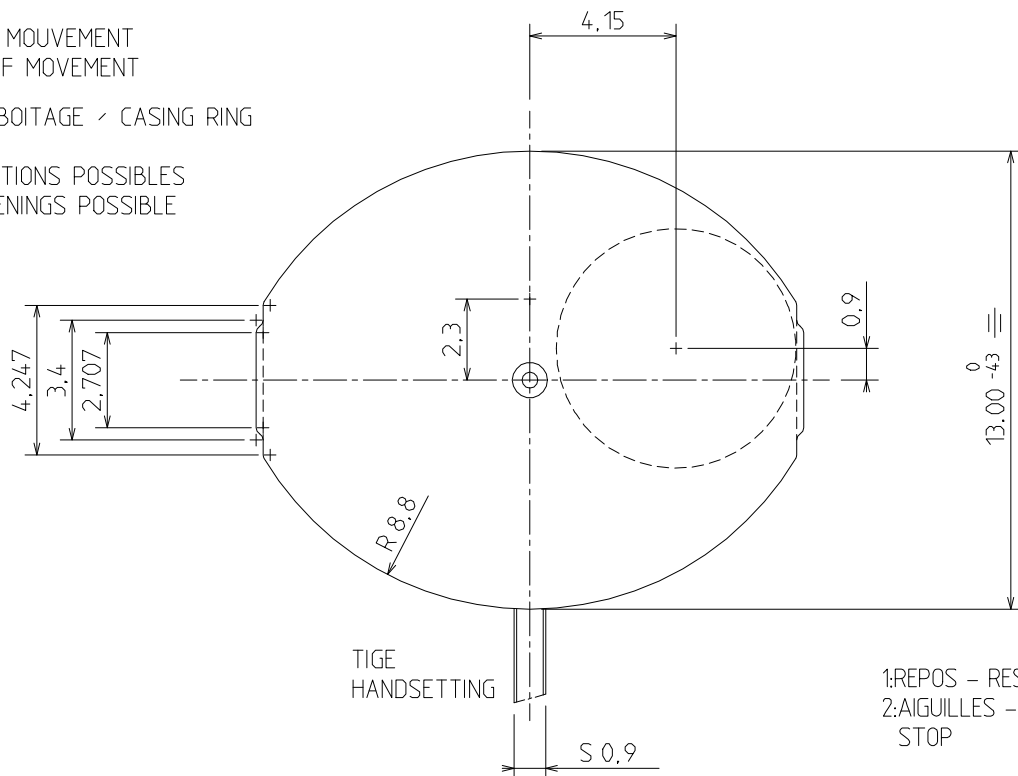


S= 0,30 ± 80 POUR BRIDE ⊕ / FOR BRIDLE ⊕  
0,55 MINI POUR BRIDE ⊕ SPECIALE / FOR SPECIALE BRIDLE ⊕

FIXATION DU MOUVEMENT  
FASTENING OF MOVEMENT

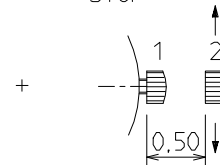
CERCLE D'EMBOITAGE / CASING RING

AUTRES FIXATIONS POSSIBLES  
OTHER FASTENINGS POSSIBLE



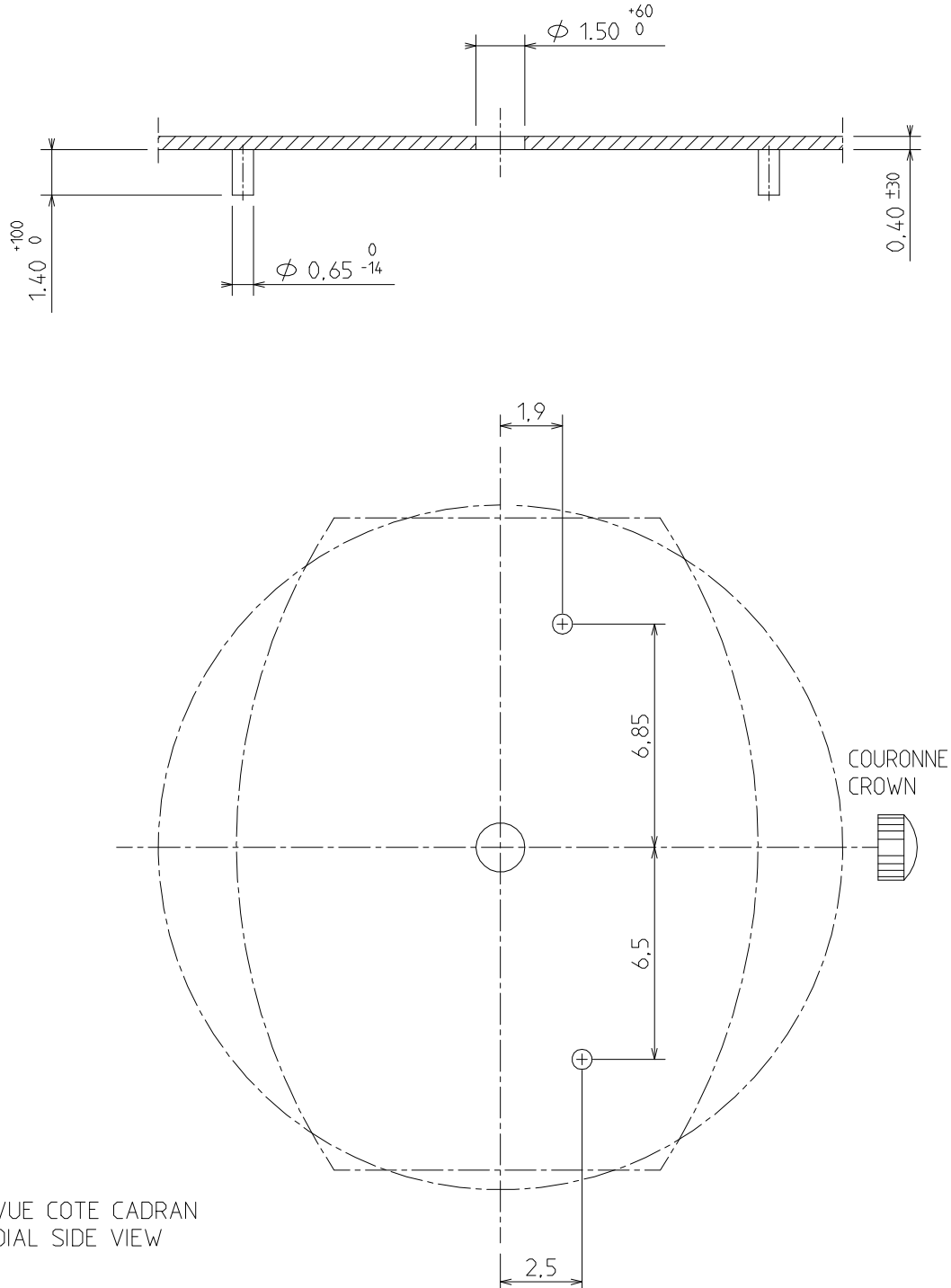
VUE COTE CADRAN  
DIAL SIDE VIEW

1:REPOS - REST  
2:AIGUILLES - HAND STOP



DIMENSIONS IN mm. - TOLERANCES IN  $\mu$ m.

## CADRAN / DIAL

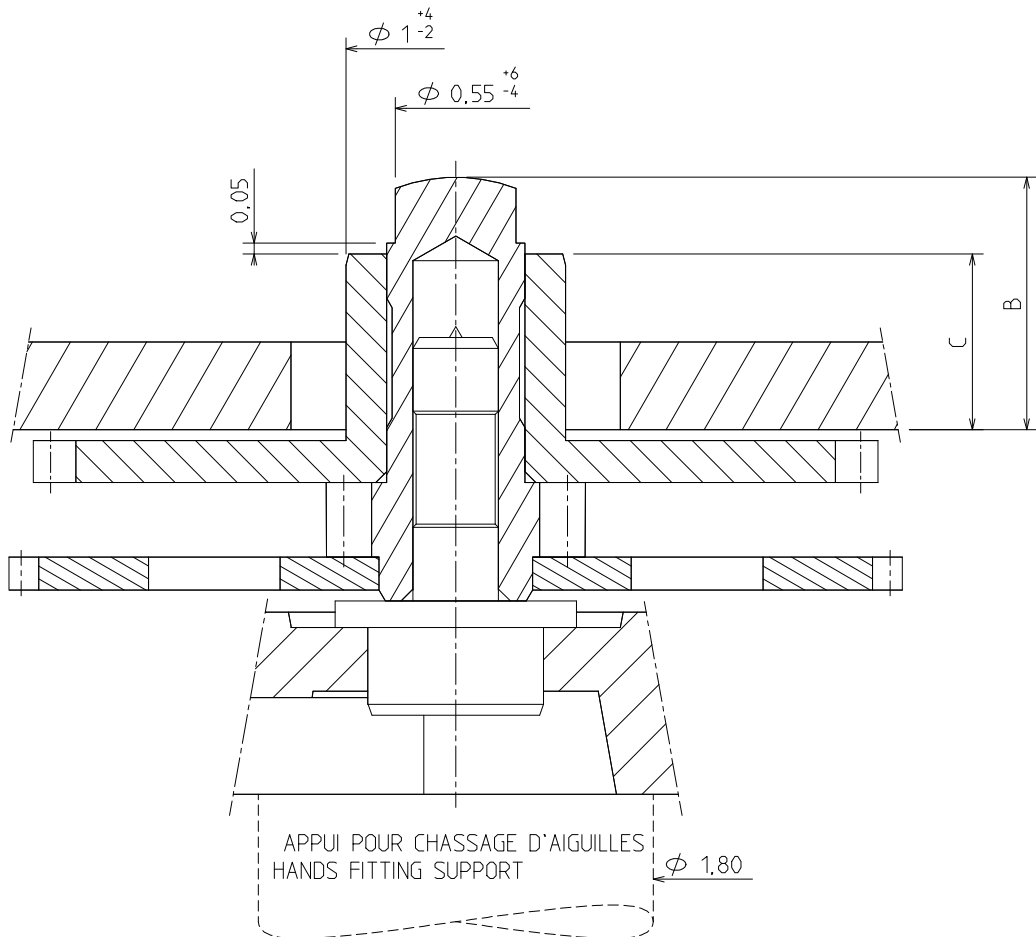


VUE COTE CADRAN  
DIAL SIDE VIEW

DIMENSIONS IN mm. - TOLERANCES IN  $\mu$ m.

## AIGUILLAGE / HAND-FITTING

AUTRES AIGUILLAGES SUR DEMANDE  
OTHER HAND FITTING ON REQUEST



	HAUTEUR AIGUILLAGE / HAND-FITTING HEIGHT		HAUTEUR CANON AIG. / HAND PIPE HEIGHT
B	MINUTE	1,15	0,30
C	HEURE	HOUR	0,80
			0,50

	MASSE MASS	BALOURD UNBALANCE	FORCE DE CHASSAGE PRESS-IN FORCE
AIGUILLE DES MINUTES MINUTE HAND	$\leq 10$ mg	$\leq 0,3$ $\mu$ Nm	$< 25$ N.

DIMENSIONS IN mm. - TOLERANCES IN  $\mu$ m.